

Jean-Robert COMPERAT

60, impasse de Fergy. Les Sources.
74410 DUINGT

Ingénieur ENSAM, **CPIM, CSCP, CDDP**

25 années d'expérience des **systems d'information dans l'industrie mécanique** et du **management industriel** (Industrialisation, Planification de Projet, Production)

Tel. : +33 (0)4 50 68 68 85

Mob. : +33 (0)6 16 30 41 10

e.mail :

jean-robert.comperat@akoreus.com



Formateur – Consultant Indépendant

par la formation et le conseil vous accompagner dans vos projets de mise en œuvre et déploiement de vos systèmes d'information et vos projets d'amélioration de votre performance industrielle.

Expérience professionnelle (fonction et principales réalisations)

Depuis 2008 mi-temps **AKOREUS** / mi-temps **IAE Savoie Mont-Blanc (Annecy-74)**
Consultant Formateur Indépendant, reconnu APICS Associate CPIM and Lean Enterprise Workshop Instructor partenaire de Festo Didactic (APICS Authorized Education Provider) pour préparer les professionnels aux certifications de l'APICS.

Maître de Conférence associé à l'IAE au département Technologie et Management en charge des enseignements de gestion de projet, ERP et Supply Chain Management en anglais. Chargé de Mission Qualité auprès de la Direction de l'IAE Savoie Mont Blanc depuis 2015. Responsable du Département Technologie et Management depuis 2016.

Principales réalisations :

- Démarrage du LEAN Manufacturing chez Sowind(Suisse), Accompagnement à la Modélisation des Processus chez OdesAravis (74), Mise en place d'une organisation TPM chez Busch (Suisse)
- Formateur sur les modules Basics of Supply Chain Management, Detailed Scheduling and Planning, Execution and Control of Operations de l'APICS pour expliquer les méthodes et bonnes pratiques de gestion : Taux de succès aux examens en moyenne 90% satisfaction moyenne 5,33/6...plus de 100 professionnels formés des équipes d'industriels d'entreprise ou de consultants en système d'information (ADIXEN-PFEIFFER, Groupe BEL, Groupe SAFRAN : SNECMA-SAGEM-LABINAL, Ateliers Industriels de l'Armement, ARCELOR, CAMERON, Audemars Piquet et Cie, Baud Industrie, STEPAN Europe, TEREVA, CGI-Logica, MODIS, SEGECO, Hexcel ...)
- Pilotage de la préparation de la Certification QUALICERT obtenue par l'IAE en avril 2016

Alcatel Micro Machining Systems (Annecy-74) machines de gravure du silicium par plasma

2008-2005 *Directeur des opérations industrielles* : management d'une équipe de 10 personnes en charge de l'industrialisation, de la gestion de production, de la production dans le cadre d'une fabrication sous-traitée et d'une mise au point réalisée en interne, des achats et de l'amélioration des processus.

Principales réalisations

- Organisation de la fonction industrialisation, lancement d'un nouveau sous-ensemble de machines. Amélioration continue des processus, Initialisation de la démarche 8D. Mise en place d'une sous-traitance au Japon de 50% de la production.
- Augmentation de la production avec une nouvelle gamme de machine, plus modulaire, avec retour d'expérience pour améliorer les dossiers de définition. Augmentation du CA 2007 de 60% par rapport au CA 2006. 30 machines en 2007 pour 23 en 2006.
- Déploiement de la Planification de la réalisation des équipements avec SAP permettant le partage et la gestion des plannings (20 machines en parallèle). Management du Plan Industriel et Commercial sur Excel avec récupération des données de planification SAP. Mise en place du magasin de production pour gérer les anticipations de certains composants et mieux maîtriser les encours.

Alcatel Vacuum Technology France (Annecy-74) pompes à vide

2005-2001 *Responsable des Systèmes d'Information et des Business Process (10p, 550PC, 11serveurs)*

- Responsable du Projet de déploiement de SAP dans les filiales d'Europe Nord : Royaume Unis, Pays Bas. Migration de Tolas à SAP (Module Vente, Finance, Contrôle Gestion)

- Responsable du Projet de montée de version SAP de 4.5 en 4.7 (500 utilisateurs sur 4 sites, France, USA, Ecosse, Allemagne, 6 Key-Users internes, 2 consultants externes, 8 mois)
- Initialisation de la démarche du management par les processus. Amélioration des méthodes de gestion et du paramétrage SAP associé. Prise en compte du cycle de vie du produit.
- Mise en place de la démarche d'amélioration continue sur la base de la démarche 5S étendue à toute l'entreprise avec des audits internes réguliers et une note usine entrant dans le calcul de la prime d'intéressement. Présentée à des industriels en 2002 dans le cadre du Pôle Productique Rhône Alpes, a permis l'obtention de la certification ISO14001 en 2004 sur 1 an. Démarche toujours active en 2008 avec 49 espaces, 45 auditeurs internes, intégrée à la démarche qualité. Base de la TPM.

2001-1997 *Responsable Méthodes de Gestion, Indus Procédés et Maintenance*

- Introduction dans les ateliers de nouveaux procédés d'usinage : UGV avec 65% de gain de productivité, Centre de Tournage avec une réduction des cycles de 4 à 1 semaine... Mise en place de l'indicateur d'uptime sur les équipements comme indicateur pour améliorer le fonctionnement de la maintenance (amélioration jusqu'à 98% de certaines machines).
- Management du Budget d'investissement de l'Entreprise (5M€/an).
- Sponsor sur le Projet SAP pour la partie Gestion de Production. Big Bang de Tolas à SAP en 13 mois.

1997-1993 *Responsable Industrialisation*

- Renforcement de l'industrialisation avec la mise en place d'une équipe de 5 ingénieurs et 8 techniciens organisée en 4 Lignes de Produit et l'Indus Procédés, responsable des prix unitaires estimés...
- Réimplantation de 4 ateliers sur 6 avec optimisation des flux de production dans le cadre du Projet de Rénovation du site d'Annecy... Introduction de la flexibilité des capacités d'assemblage par la mise en place de lignes d'assemblage composées de postes de travail dont la charge est équilibrée en accord avec le « takt time » recherché.
- Mise en place de la première procédure de développement et qualification des nouveaux produits.

1993-1989 *Responsable Production des Pompes Sèches et Mécanique Divers*

- Management d'une ligne de production (25p) comprenant un atelier d'usinage (2x8) et un atelier d'assemblage avec méthodes et qualité intégrés... Mise en place des Tableaux de Production partagés et déploiement du juste à temps à l'usinage.

1989-1988 *Ingénieur Industrialisation Produit*

(18mois)

- Finalisation de l'industrialisation des pompes à palettes de 4^{ème} génération... Analyse de la valeur d'une pompe moléculaire... Choix du logiciel Pro-Engineer pour la conception mécanique en 3D... le tout en relation étroite avec les équipes de R&D.

SNR Roulements (Annecy-74)

1988-1984 *Ingénieur Calcul.. Développement de programmes de calculs de dimensionnement en FORTRAN ... amélioration des interfaces utilisateurs.*

1984-1983 **AMX-APX (Satory-78) Scientifique du Contingent, mise en place du Calcul par Eléments Finis**

Diplômes et Certifications Professionnelles

2017 **CDDP = Certified Demand Driven Planner** (Demand Driven Institute -USA)

2012 **CSCP = Certified Supply Chain Professional**

delivered by APICS, American Association for Operations Management.

2009 **Certifié en Management de Projet. AFITEP-IPMA niveau D.**

1998 & 2003 **CPIM = Certified in Production and Inventory Management**

& 2009 delivered by APICS, (5 exams in english on 12 mths). To be recertified every 5 years by validating different training activities. Reconnaissance internationale d'expertise en Management Industriel et Gestion de Production. (75.000 CPIM depuis 1973)

1980-1983 **Ecole Nationale Supérieure d'Arts et Métiers (Arts et Métiers Paris Tech)**

Divers

Anglais professionnel pratiqué régulièrement depuis 1998 (CA 80% à l'export chez Alcatel). Mission aux USA, en Ecosse, à Taiwan, au Japon. Formateur sur Basics of Supply Chain Management (APICS) en anglais depuis 2009.

Bonne pratique d'Excel, MS Project.

Pratique du sport-santé et plaisir : natation, footing, ski de fond, snowboard, vélo, randonnée. Bricolage, Cuisine.

né le 1^{er} avril 1961 (56 ans), marié 3 enfants (30 ans, 27 ans, autonomes , 22 ans étudiante). Mobile professionnellement.